

◎ 尼龙铆螺母 | Nylon nut insert

尼龙铆螺母:

■ 尼龙铆螺母使用于盲孔缔结的两片薄板面。它是将一个表面有刻痕的铝合金螺母，牢固在一个斜背的尼龙套管中组合而成。尼龙拉帽可以轻松的用手指压入钻好的孔或冲孔中，然后将指定直径与长度规格的螺丝旋入，以手动螺丝起子锁至螺母被拉升到套管的肩部，使套管上方由内部膨胀，紧紧的固定在薄板的背面。

优点:

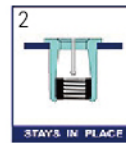
- 它的安装简单，不需要特殊的工具。
- 尼龙套管的弹力能够确实的将拉帽牢固在孔内，完成组装。
- 能够使用在金属、玻璃纤维、塑胶及硬板上。
- 尼龙套管和铝制螺母能避免腐蚀，并减低噪音及抑制震动。
- 只要将螺丝取下后，将螺母推回底部原来位置，即可重复使用。



如何安装:



- 压入—钻或冲出一个适用尺寸的孔。



- 锁入螺丝—选择适用尺寸及长度规格的螺丝，将零件置于拉帽上方后锁上螺丝。
- 螺丝需锁至无法再旋紧，或锁到建议的扭矩极限为止。

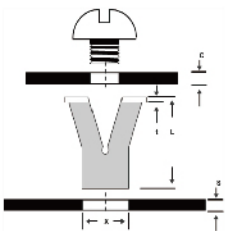


- 留在孔中—将尼龙拉帽以手指压入孔中。



- 固定—锁入时，装上的零件务必要维持不动的状态。因为华司片会旋转，所以不可只单锁华司片。

NYLON NUT-INSERT



- Series: JC
- 系列: JC
- Nut: Aluminum alloy
- Cage: Nylon (black/white)
- 螺母材质: 铝合金
- 外壳: 尼龙 {白色 (公制螺母)、黑色 (英制螺母)}

THREAD SIZE	ITEM NO.	L ±0.02	T +0.05/-0.15	BODY DIA -0.15	AVG. PULLOUT lbs	TIGHTENING Torque in-lbs	GRIP RANGE mm	Hole Size +0.15/-0	Minimum Length mm
螺纹规格	产品代码	长度	头部厚度	身体直径	承载力	拧紧力矩	铆接范围	开孔尺寸	推荐螺纹长度
M2.5 x 0.45	JC2545	8.0	0.75	6.4	100.0	15.0	0.8-1.2	6.4	8.0+Dim.C
M3 x 0.50	JC3050	9.6	0.75	8.0	140.0	20 - 30	1.3-2.0	8.0	9.6+Dim.C
M4 x 0.70	JC4070	12.7	0.75	10.3	220.0	20 - 50	2.1-2.4	10.3	12.7+Dim.C
M5 x 0.80	JC5080	12.7	0.75	10.3	220.0	20 - 50	2.1-2.4	10.3	12.7+Dim.C
M6 x 1.0	JC6010	15.9	0.75	12.7	275.0	30 - 100	2.5-3.2	12.7	15.9+Dim.C
M8 x 1.25	JC8125	19.0	0.75	14.3	320.0	40 - 100	3.3-4.0	14.3	19.0+Dim.C
4-40	JC440	8.0	0.75	6.4	100.0	5.0	0.8-1.2	6.4	8.0+Dim.C
6-32	JC632	9.6	0.75	8.0	140.0	20 - 30	1.3-2.0	8.0	9.6+Dim.C
8-32	JC832	12.7	0.75	10.3	220.0	20 - 50	2.1-2.4	10.3	12.7+Dim.C
10-24	JC1024	12.7	0.75	10.3	220.0	20 - 50	2.1-2.4	10.3	12.7+Dim.C
10-32	JC1032	12.7	0.75	10.3	220.0	20 - 50	2.1-2.4	10.3	12.7+Dim.C
1/4-20	JC1420	15.9	0.75	12.7	275.0	30 - 100	2.5-3.2	12.7	15.9+Dim.C
5/16-18	JC51618	19.0	0.75	14.3	320.0	40 - 100	3.3-4.0	14.3	19.0+Dim.C